

کد:	فرم درس آموزی رویدادهای HSEE		 <p>جمهوری اسلامی ایران وزارت سلامت، مددکاری و توانبخشی</p>
تاریخ انتشار: ۹۵/۸/۲	رویدادها و تجربیات موفق	رویدادهای ناگوار	
تأیید کننده:	عنوان درس آموزی: آتش سوزی در واحد تولید ژل صنعتی		
تشریح رویداد			
<p>آتش سوزی در سالن تولید ژل های صنعتی با انتشار گاز های متصاعد شده از مخازن حاوی ژل و پارافین صنعتی با انفجار شروع شده و تمامی تجهیزات و کل سوله و مواد اولیه دچار حریق گردید.</p>			
درخت آنالیز علت-پایامد			
علت ریشه ای	علت میانی	علت اولیه	پایامد های رویداد
<p>- استاندارد نبودن مخازن و تجهیزات تولید ژل</p> <p>- عدم وجود تجهیزات هشدار و اعلام خطر و همچنین عدم وجود سیستم اطفاء حریق اتوماتیک با توجه به نوع خطر ساز بودن واحد</p> <p>- ضعف سیستم مدیریت در بکارگیری نیروی متخصص HSEE جهت شناسایی و برآورد سطح مخاطرات</p> <p>- عدم وجود آموزش های لازم در زمینه HSE</p>	<p>- نبود سیستم اعلان حریق متناسب با نوع تولید</p> <p>- فقدان تجهیزات اطفاء حریق متناسب با نوع تولید در واحد</p> <p>با توجه به ریسک بالا و پر خطر بودن واحد از نظر اشتعال</p> <p>- عدم وجود تهویه مناسب و کافی در محوطه سالن</p>	<p>- انفجار گاز های متصاعد شده از بخار ژل و پارافین صنعتی در اثر حرارت مخازن</p>	<p>انسانی: -----</p> <p>زیست محیطی: آلودگی شدید هوا</p> <p>محصول و تجهیزات: به محصولات تولیدی و مواد اولیه و ماشین آلات و سوله واحد خسارت وارد گردید.</p>
تجزیه و تحلیل عوامل بروز رویداد			

درس آموخته و پیام های کلیدی	راهکارهای فنی پیشنهادی
<p>ماده ۲۷ آیین نامه پیشگیری و مبارزه با آتش سوزی</p> <p>کلیه دستگاههای مولد گاز و دود و ابخره و گرد و غبارهای قابل اشتعال و قابل انفجار تا آنجا که از لحاظ فنی قابل عمل باشد باید :</p> <p>الف - در محفظه مناسبی نصب شود .</p> <p>ب- مجهز به وسائل یادستگاههای لازم برای تهویه و اخراج مواد مزبور از محوطه کارگاه باشد .</p> <p>ج - عاری از عوامل ایجاد جرقه باشد .</p> <p>د - دارای ساختمان ضد انفجار یا مجهز به وسائل تخفیف انفجار و همچنین دارای وسایل دیگری باشد که از شدت انفجار جلوگیری کند.</p>	<p>-بکار گیری نیروی متخصص HSEE</p> <p>-نصب فایر باکس و سیستم اعلان حریق و سیستم اطفاء حریق اتوماتیک با توجه به آتش گیر بودن مواد اولیه تولیدی واحد</p> <p>- بیمه آتش سوزی و مسئولیت واحد صنعتی</p> <p>- نصب و تعبیه هواکش های متناسب با توجه به وجود گاز های اشتعال زا در واحد</p> <p>- استفاده از تجهیزات و دستگاههای استاندارد به نحوی که بروز خطر را به حداقل برساند.</p> <p>-ایمن سازی سوله در برابر آتش سوزی</p> <p>-جدا سازی مخازن آتش گیر از داخل سوله و مجزا نمودن آن بصورت ایمن</p> <p>-انبارش جداگانه مواد اولیه و تولیدی به نحوی که در معرض خطر آتش سوزی نباشند.</p>
<p>تلفن HSEE وزارت : ۰۲۱-۸۱۷۷۴۳۹۷</p>	<p>تهیه و تدوین دفتر HSEE شرکت شهرک های صنعتی استان آذربایجان شرقی</p>